

R O P L A S T O P R O F I L S Y S T E M E

## Klappladen



## Technische Dokumentation



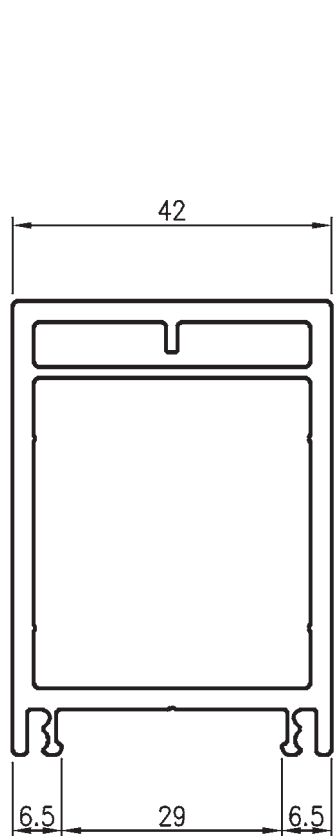


## Inhaltsverzeichnis

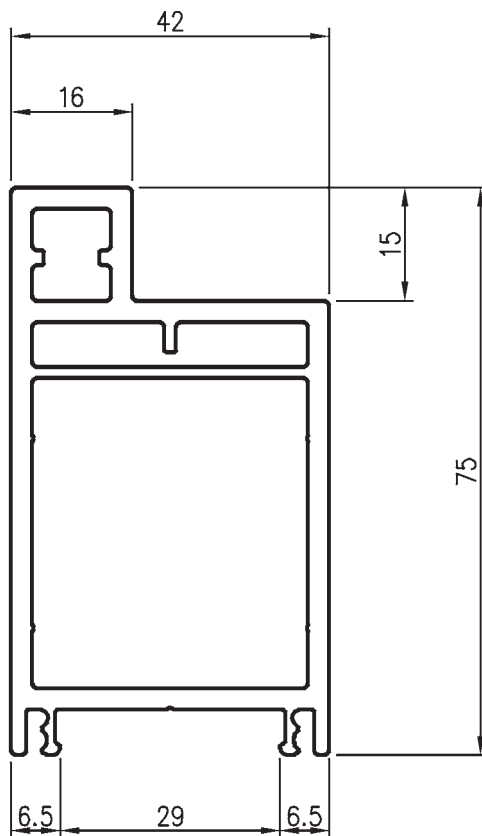
Inhalt	Seite(n)
Programmübersicht - Hauptprofile -	2
Programmübersicht - Nebenprofile -	3
Programmübersicht - Zubehörteile -	4
Maximale Flügelgrößen	5
Flügel ohne Anschlag 510500 Vertikal-Schnitte	6
Flügel ohne Anschlag 510500 Abzugs- und Konfektionsmaße	7
Flügel ohne Anschlag 510500 Horizontal-Schnitte, Mittelpartie	8
Flügelsprosse 510300 Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße	9
Flügel mit Anschlag 510200 Vertikal-Schnitte	10
Flügel mit Anschlag 510200 Abzugs- und Konfektionsmaße	11
Flügel mit Anschlag 510200 Horizontal-Schnitte, Mittelpartie	12
Flügelsprosse 510300 Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße	13
Klappladenzarge 510700 und Flügel mit Anschlag 510200 Abzugs- und Konfektionsmaße	14
Alternative Mittelpartie mit Stulp 253010	15
Fräsbild, Betätigungshebel	16
Entlüftung	17
Fertigungs-Anleitung	18 bis 20



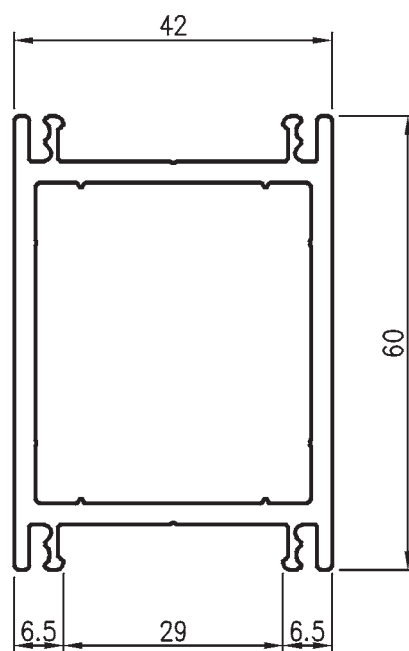
Profilübersicht - Hauptprofile -



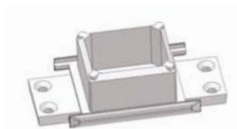
Art.-Nr. 510500  
Klappladenflügel ohne Anschlag



Art.-Nr. 510200  
Klappladenflügel mit Anschlag



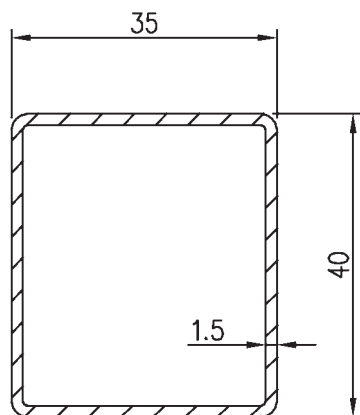
Art.-Nr. 510300  
Klappladenflügelsprosse  
(horizontal und vertikal einsetzbar)



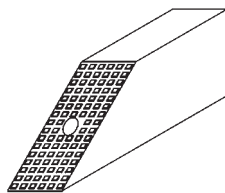
Art.-Nr. 568030 120 050  
Verbinder  
für Klappladen-  
Flügelsprosse 510300



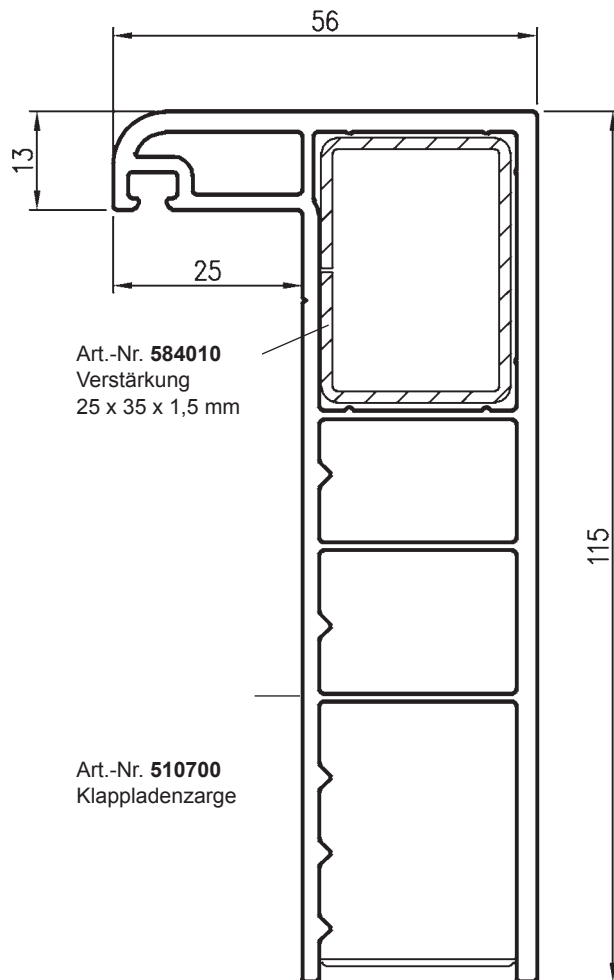
Art.-Nr. 568040  
Winkel für Flügelsprosse



Art.-Nr. 581010  
Flügel-/Sprossenverstärkung  
35 x 40 x 1,5 mm



Art.-Nr. 568020  
Schweißbeckenverbinder  
für 510500/510200  
für Stahlrohr 581010

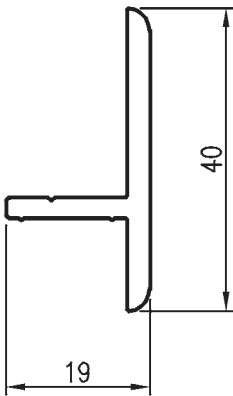


Art.-Nr. 584010  
Verstärkung  
25 x 35 x 1,5 mm

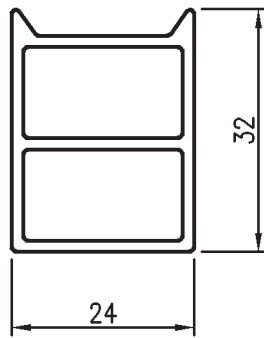
Art.-Nr. 510700  
Klappladenzarge

120 = weiß  
050 = schwarz

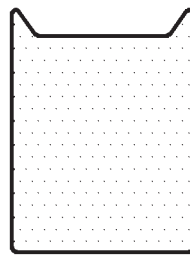
Profilübersicht - Nebenprofile -



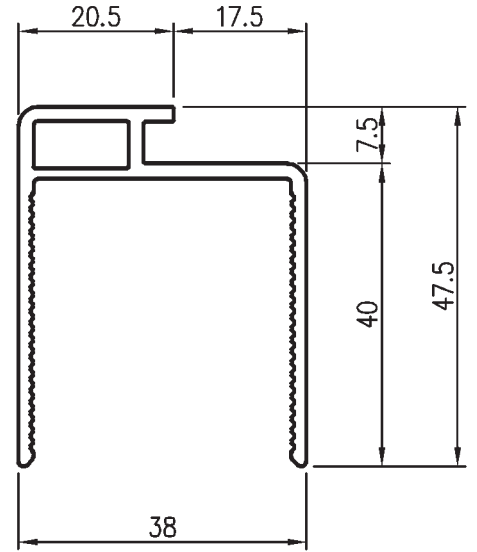
Art.-Nr. **531100**  
Stulp  
(für innen und außen)



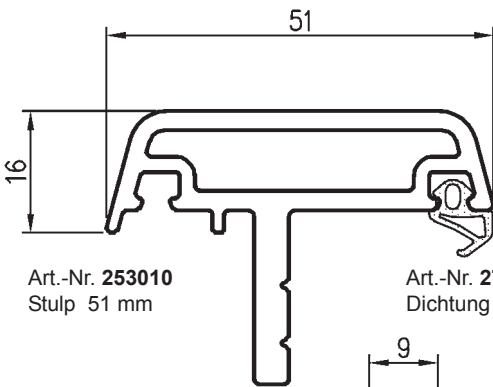
Art.-Nr. **530500**  
Mittenanschlag und  
Zargenunterkonstruktion



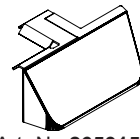
Art.-Nr. 563050 120 050  
Endkappen  
für Mittenanschlag 530500



Art.-Nr. **530200**  
Lamellenausgleichprofil  
für den oberen und unteren Anschluß

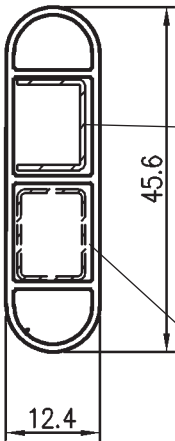


Art.-Nr. **253010**  
Stulp 51 mm

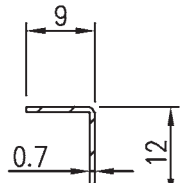


Art.-Nr. **265315** 120 130  
Stulpkappen für 253010

Art.-Nr. **271001**  
Dichtung

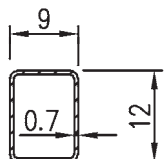


Art.-Nr. **520100**  
Lamelle, fest

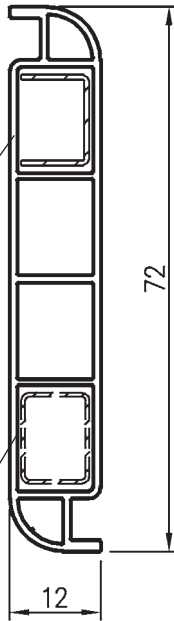


Art.-Nr. **583010**  
C-Lamellenverstärkung  
9 x 12 x 0,7 mm

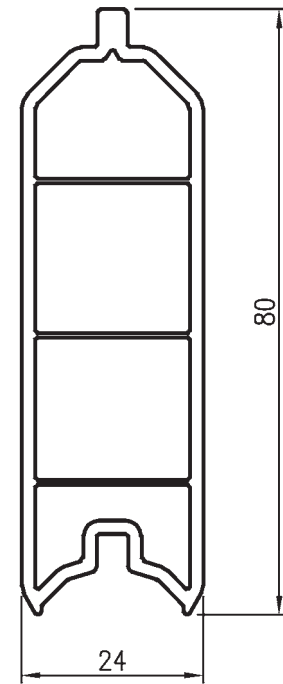
Alternativ:



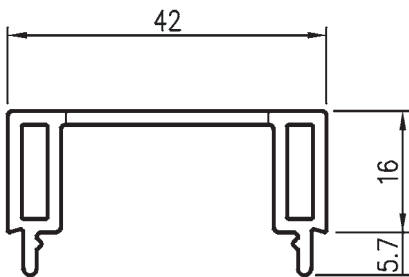
Art.-Nr. **582010**  
Lamellenverstärkung  
9 x 12 x 0,7 mm



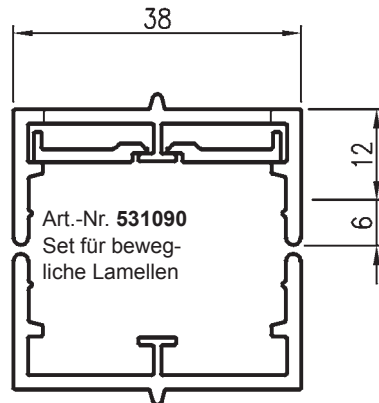
Art.-Nr. **520200**  
Lamelle, verstellbar



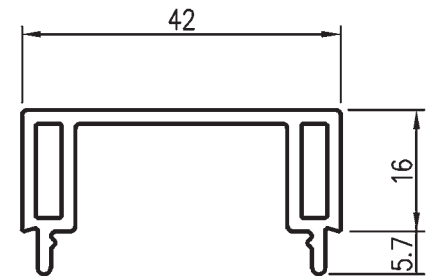
Art.-Nr. **520300**  
Lamellenpaneele  
als Nut-und-Feder-Füllung



Art.-Nr. **530300**  
Lamellenhalteleiste, ungelocht



Art.-Nr. **531090**  
Set für bewegliche Lamellen

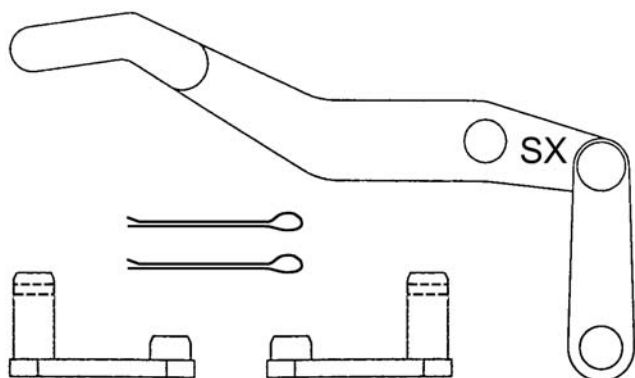


Art.-Nr. **530390**  
Lamellenhalteleiste, gelocht  
zur Aufnahme weißer Lamellen 520100  
Art.-Nr. **530392**  
Lamellenhalteleiste, gelocht  
zur Aufnahme folierter Lamellen 520100

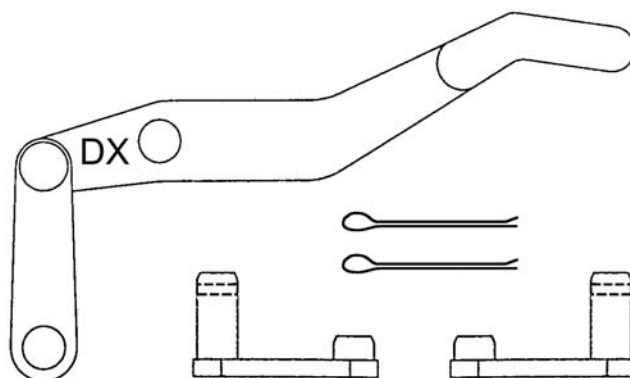
120	= weiß
050	= schwarz
130	= braun



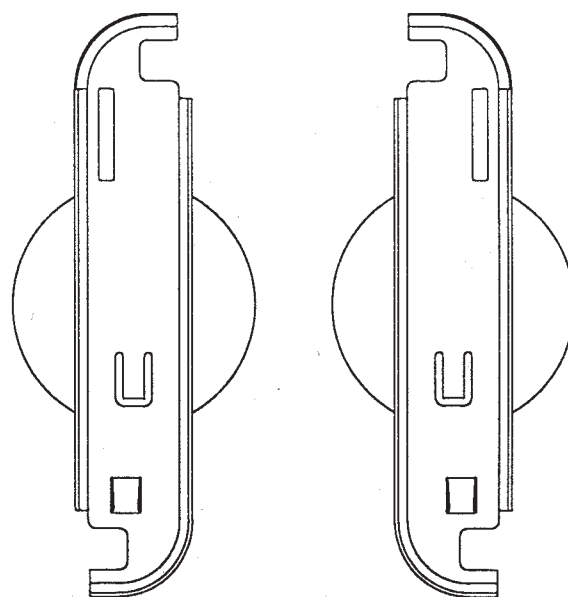
Profilübersicht - Zubehörteile -



Art.-Nr. **569040** 050  
 Betätigungshebel für  
 bewegliche Lamellen links



Art.-Nr. **569030** 050  
 Betätigungshebel für  
 bewegliche Lamellen rechts



Art.-Nr. **569020** 050 120  
 Drehlager für  
 bewegliche Lamellen 520200

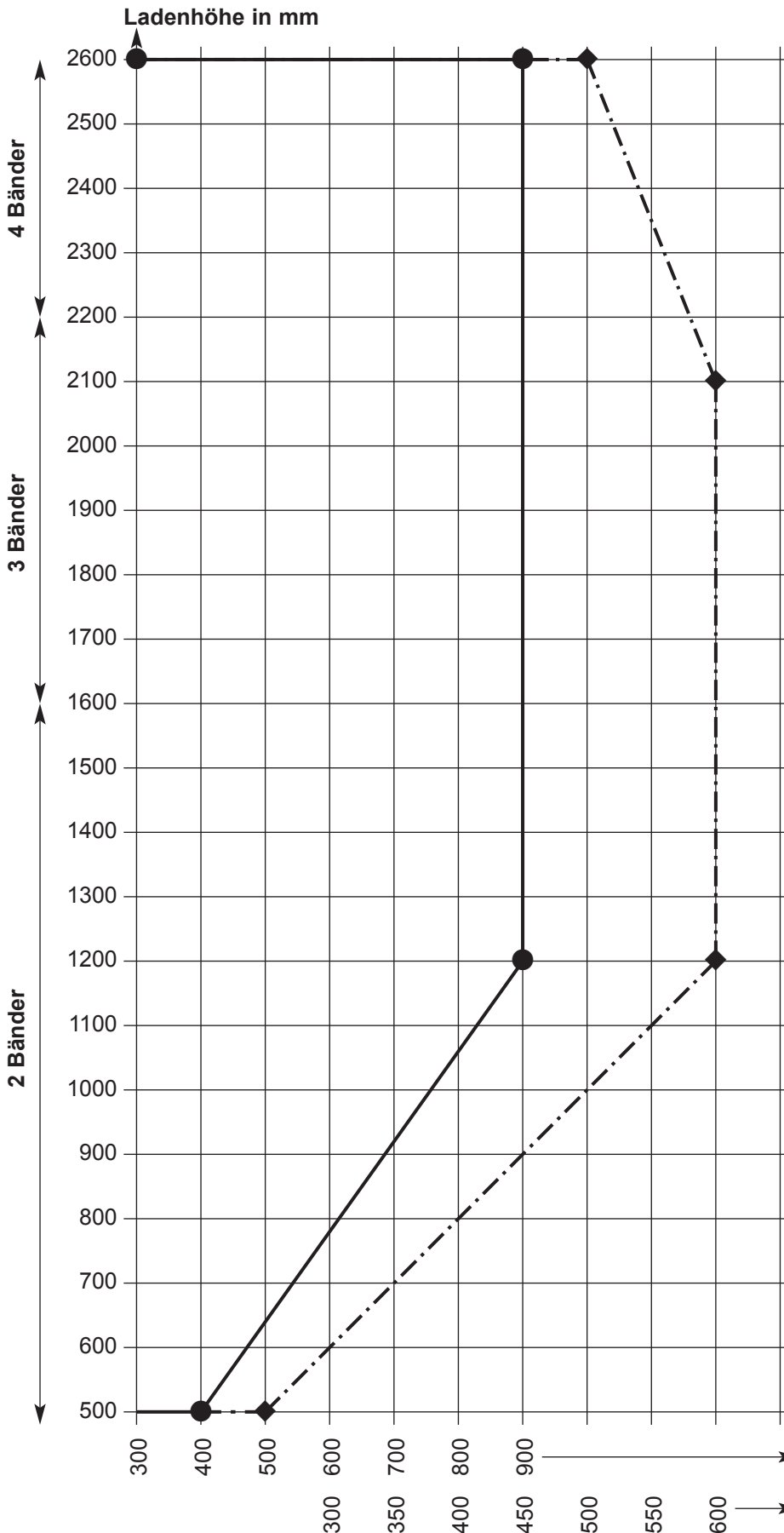


Art.-Nr. **563040** 050 120  
 Flügelanschlagstopfen

120 = weiß  
050 = schwarz



Diagramm zur Bestimmung der maxim. Flügelgrößen, weiß  
Tabelle gilt nur bei Verwendung von Schweißeckverbindern



**Verstärkung:**

Flügelrahmen:

- Die Flügelrahmen sind grundsätzlich mit einem Stahl von mind. 1,5 mm Dicke zu verstärken.
- Folienbeschichtete Profile müssen grundsätzlich verstärkt und die Eckverschweißung mit Eckverbinder ausgeführt werden.
- Wird bei der Verarbeitung von weißen Profilen der Schweißeckverbinder nicht eingesetzt, muß im Eckbereich ein Winkelband eingesetzt werden.

Lamellen:

- Weiße Lamellen müssen ab einer Länge von 500 mm verstärkt werden (Stahl mind. 0,5 mm Dicke).
- Foliierte Lamellen sind grundsätzlich mit einem Stahl von mind. 0,5 mm Dicke zu verstärken.

**Zu beachten:**

Ab einer Flügelhöhe von 2000 mm ist mind. eine Sprosse einzusetzen!

**Beschläge:**

- Alle Schrauben der Kegel und Bänder müssen in den Aussteifungen liegen.
- Die Vorgaben der Beschlaghersteller sind zu beachten.

**Hinweis:**

- Bei Windgeschwindigkeiten über 60 km/h (Sturm) und ungünstiger Lage des Objektes können Deformationen des Beschlages und Folgeschäden auftreten. Läden daher bei stürmischer Wetterlage schließen!

**Max. Flügelgrößen, Dekor:**

- Grundsätzlich gilt für die maximale Flügelgröße von Dekor-Profilen [Größe, weiß - 10%].

**Einzelladenbreite in mm**

Doppelladen —————

Dreifachladen - - - - -



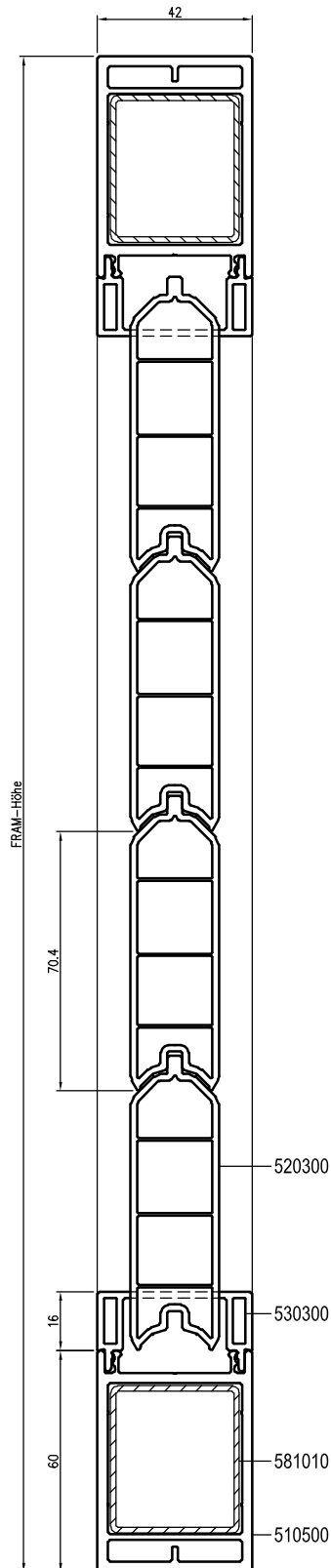
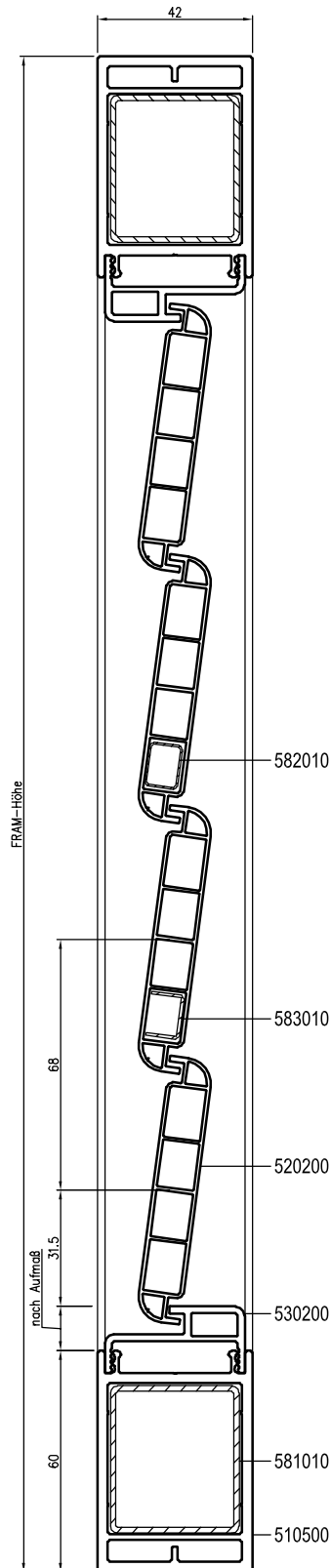
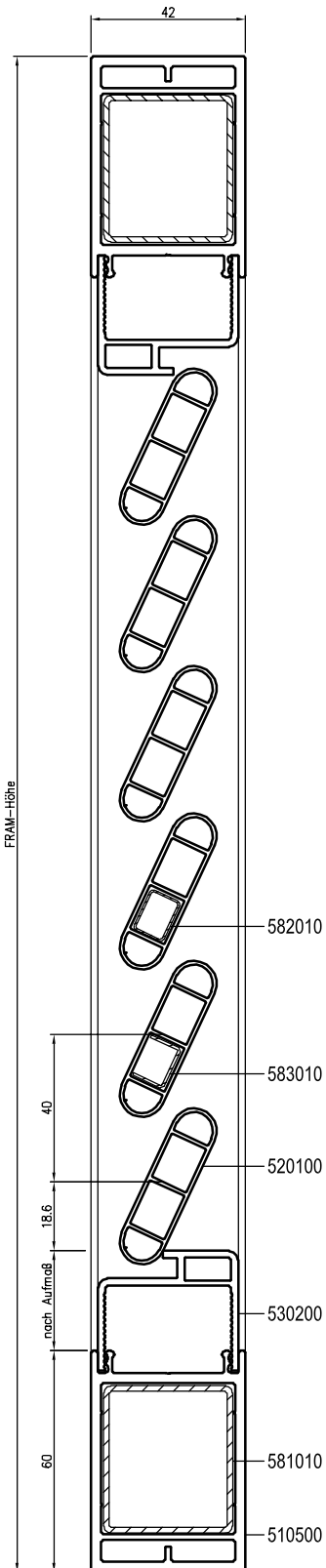
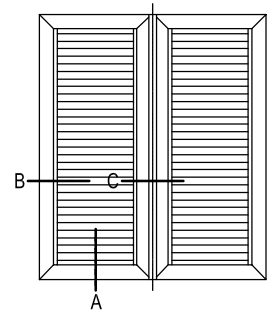
Flügel ohne Anschlag, Art.-Nr. 510500  
Vertikal-Schnitte

A-A

Variante 1  
mit fester Lamelle 520100

Variante 2  
mit bewegl.Lamelle 520200

Variante 3  
mit Nut/Feder-Profil 520300







**Flügel ohne Anschlag, Art.-Nr. 510500**  
**Abzugs- und Konfektionsmaße**

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300)  
in Kombination mit Flügel 510500:

**FRAM-Höhe - 120 mm**

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510500:

**bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 152 mm**

**bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 144 mm**

Zuschnitt des Stulpprofils 531100 in Kombination mit Flügel 510500:

**FRAM-Höhe = Zuschnittmaß**

Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510500:

**feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 120 mm**

**bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 156 mm**

**Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 120 mm**

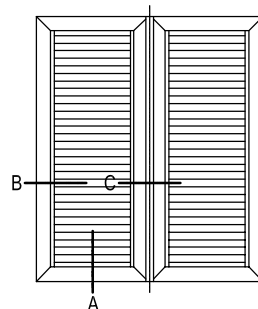
bei Flügel ohne Anschlag Art.-Nr. 510500			
FRAM-Höhe	Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. 520100	FRAM-Höhe	Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. 520100
510 - 550	9	1550 - 1590	35
550 - 590	10	1590 - 1630	36
590 - 630	11	1630 - 1670	37
630 - 670	12	1670 - 1710	38
670 - 710	13	1710 - 1750	39
710 - 750	14	1750 - 1790	40
750 - 790	15	1790 - 1830	41
790 - 830	16	1830 - 1870	42
830 - 870	17	1870 - 1910	43
870 - 910	18	1910 - 1950	44
910 - 950	19	1950 - 1990	45
950 - 990	20	1990 - 2030	46
990 - 1030	21	2030 - 2070	47
1030 - 1070	22	2070 - 2110	48
1070 - 1110	23	2110 - 2150	49
1110 - 1150	24	2150 - 2190	50
1150 - 1190	25	2190 - 2230	51
1190 - 1230	26	2230 - 2270	52
1230 - 1270	27	2270 - 2310	53
1270 - 1310	28	2310 - 2350	54
1310 - 1350	29	2350 - 2390	55
1350 - 1390	30	2390 - 2430	56
1390 - 1430	31	2430 - 2470	57
1430 - 1470	32	2470 - 2510	58
1470 - 1510	33	2510 - 2550	59
1510 - 1550	34	2550 - 2590	60

bei Flügel ohne Anschlag Art.-Nr. 510500	
FRAM-Höhe	Anzahl bewegl. Lamellen Art.-Nr. 520200
654 - 722	7
722 - 790	8
790 - 858	9
858 - 926	10
926 - 994	11
994 - 1062	12
1062 - 1130	13
1130 - 1198	14
1198 - 1266	15
1266 - 1334	16
1334 - 1402	17
1402 - 1470	18
1470 - 1538	19
1538 - 1606	20
1606 - 1674	21
1674 - 1742	22
1742 - 1810	23
1810 - 1878	24
1878 - 1946	25
1946 - 2014	26
2014 - 2082	27
2082 - 2150	28
2150 - 2218	29
2218 - 2286	30
2286 - 2354	31
2354 - 2422	32
2422 - 2490	33
2490 - 2558	34

*Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!*



Flügel ohne Anschlag, Art.-Nr. 510500  
Horizontal-Schnitte, Mittelpartie

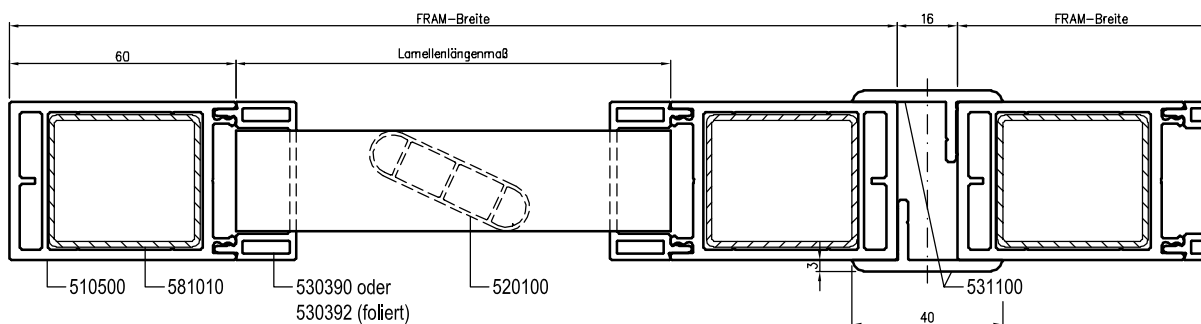


B - B

Variante 1  
mit fester Lamelle 520100

C - C

Variante 1  
mit fester Lamelle 520100

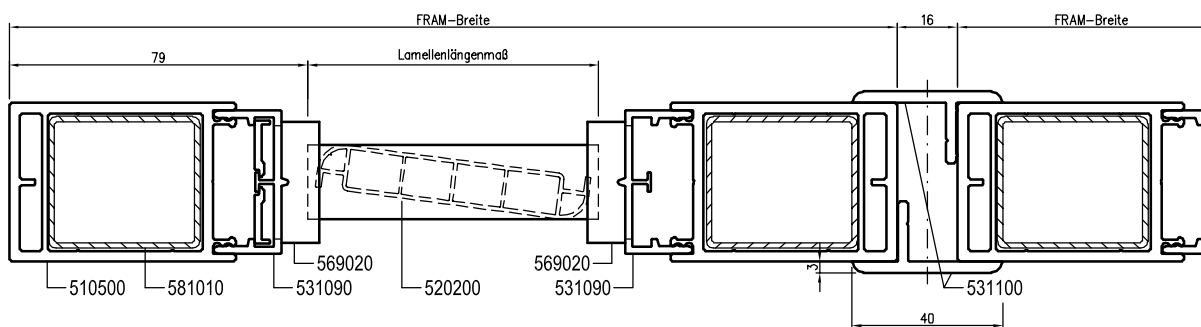


B - B

Variante 2  
mit bewegl.Lamelle 520200

C - C

Variante 2  
mit bewegl.Lamelle 520200

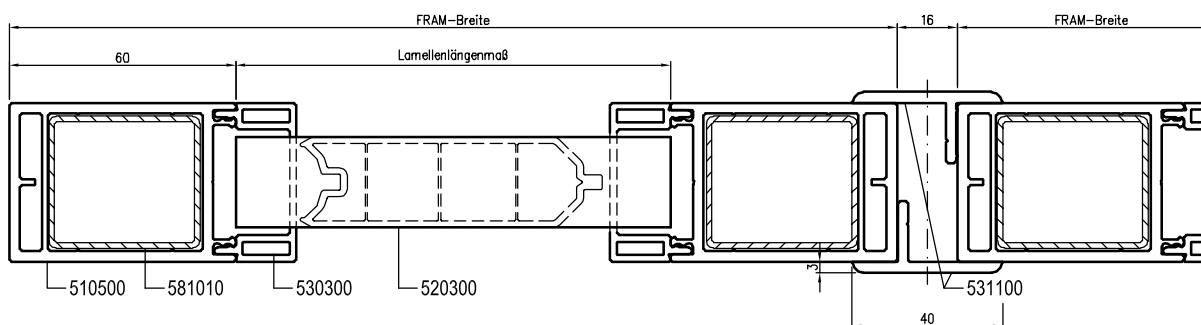


B - B

Variante 3  
mit Nut/Feder-Profil 520300

C - C

Variante 3  
mit Nut/Feder-Profil 520300





**Flügelsprosse Art.-Nr. 510300**

**Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße**

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300) in Kombination mit Flügel 510500:

**FRAM-Höhe - 120 mm**

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510500:

**bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 152 mm**

**bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 144 mm**

Zuschnitt des Stulpprofils 531100 in Kombination mit Flügel 510500:

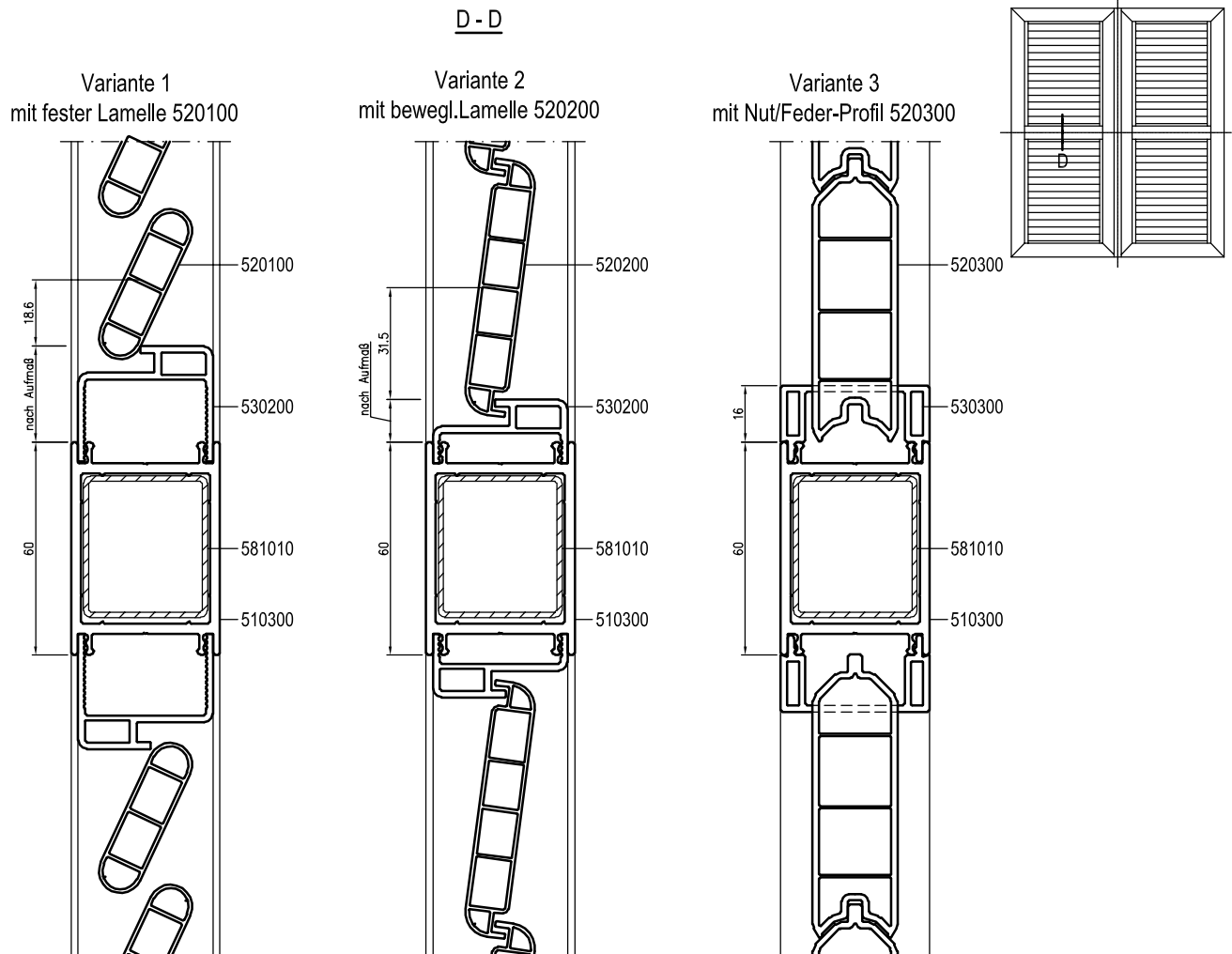
**FRAM-Höhe = Zuschnittmaß**

Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510500:

**feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 120 mm**

**bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 156 mm**

**Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 120 mm**



Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Verbinder 568030 in Kombination mit Flügel 510500:

**FRAM-Breite - 125 mm**

Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Winkel 568040 in Kombination mit Flügel 510500:

**FRAM-Breite - 120 mm**

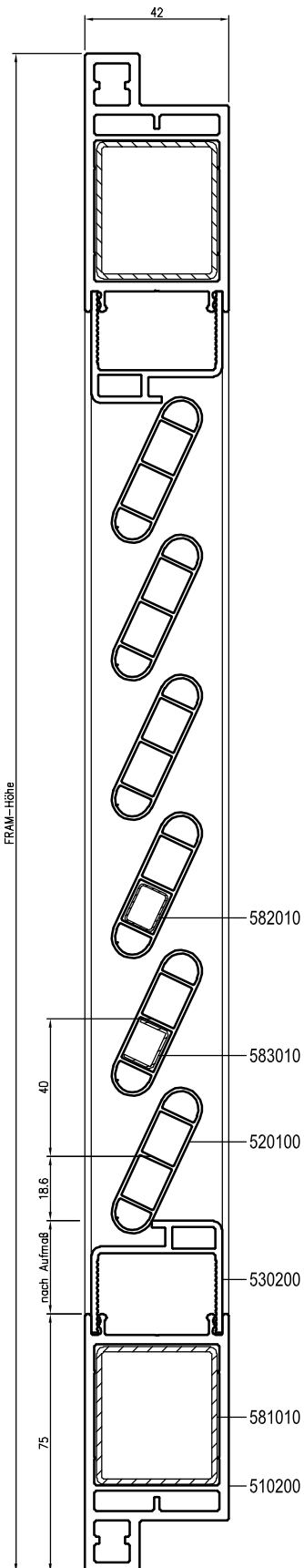
*Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!*



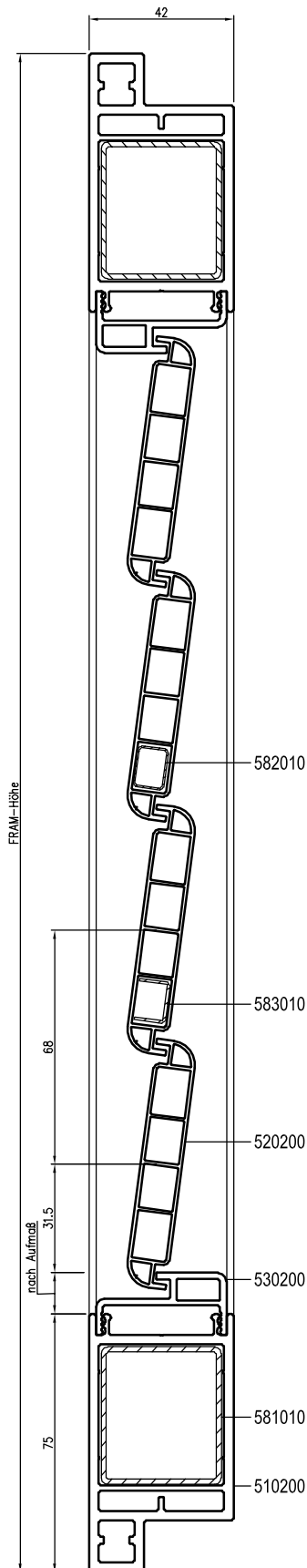
Flügel mit Anschlag, Art.-Nr. 510200  
Vertikal-Schnitt

A-A

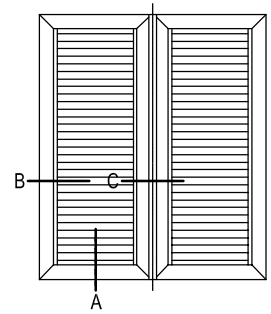
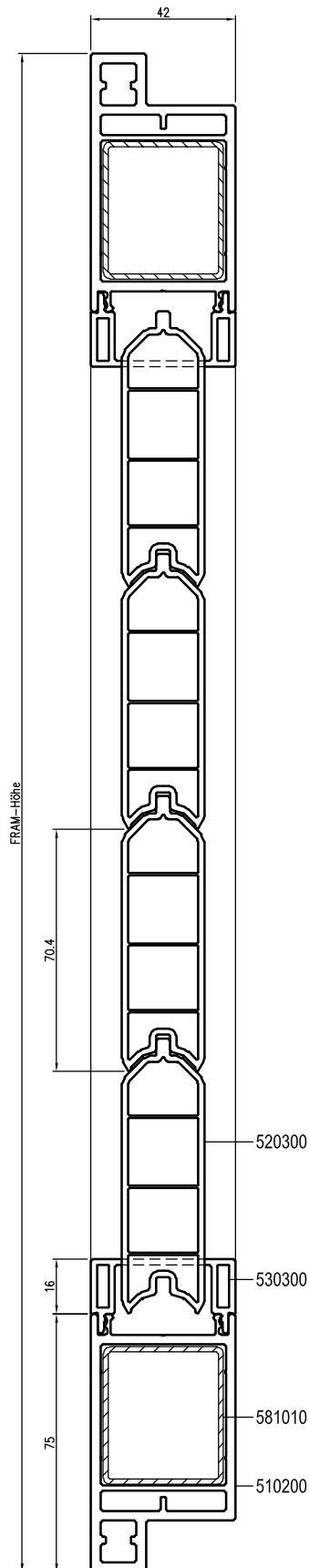
Variante 1  
mit fester Lamelle 520100



Variante 2  
mit bewegl. Lamelle 520200



Variante 3  
mit Nut/Feder-Profil 520300





**Flügel mit Anschlag, Art.-Nr. 510200**  
**Abzugs- und Konfektionsmaße**

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300)  
in Kombination mit Flügel 510200:

**FRAM-Höhe - 150 mm**

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510200:

**bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 182 mm**

**bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 174 mm**

Zuschnitt des Mittenanschlagprofils 530500 in Kombination mit Flügel 510200:

**FRAM-Höhe - 35 mm**

Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510200:

**feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 150 mm**

**bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 186 mm**

**Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 150 mm**

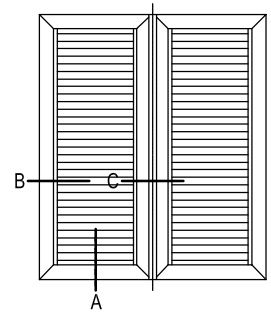
bei Flügel mit Anschlag Art.-Nr. 510200			
FRAM-Höhe	Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. 520100	FRAM-Höhe	Anzahl feste Lamellen Art.-Nr. 520100
540 - 580	9	1580 - 1620	35
580 - 620	10	1620 - 1660	36
620 - 660	11	1660 - 1700	37
660 - 700	12	1700 - 1740	38
700 - 740	13	1740 - 1780	39
740 - 780	14	1780 - 1820	40
780 - 820	15	1820 - 1860	41
820 - 860	16	1860 - 1900	42
860 - 900	17	1900 - 1940	43
900 - 940	18	1940 - 1980	44
940 - 980	19	1980 - 2020	45
980 - 1020	20	2020 - 2060	46
1020 - 1060	21	2060 - 2100	47
1060 - 1100	22	2100 - 2140	48
1100 - 1140	23	2140 - 2180	49
1140 - 1180	24	2180 - 2220	50
1180 - 1220	25	2220 - 2260	51
1220 - 1260	26	2260 - 2300	52
1260 - 1300	27	2300 - 2340	53
1300 - 1340	28	2340 - 2380	54
1340 - 1380	29	2380 - 2420	55
1380 - 1420	30	2420 - 2460	56
1420 - 1460	31	2460 - 2500	57
1460 - 1500	32	2500 - 2540	58
1500 - 1540	33	2540 - 2580	59
1540 - 1580	34	2580 - 2620	60

bei Flügel mit Anschlag Art.-Nr. 510200	
FRAM-Höhe	Anzahl bewegl. Lamellen Art.-Nr. 520200
624 - 692	7
692 - 760	8
760 - 828	9
828 - 896	10
896 - 964	11
964 - 1032	12
1032 - 1100	13
1100 - 1168	14
1168 - 1236	15
1236 - 1304	16
1304 - 1372	17
1372 - 1440	18
1440 - 1508	19
1508 - 1576	20
1576 - 1644	21
1644 - 1712	22
1712 - 1780	23
1780 - 1848	24
1848 - 1916	25
1916 - 1984	26
1984 - 2052	27
2052 - 2120	28
2120 - 2188	29
2188 - 2256	30
2256 - 2324	31
2324 - 2392	32
2392 - 2460	33
2460 - 2528	34

*Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!*



Flügel mit Anschlag, Art.-Nr. 510200  
Horizontal-Schnitte, Mittelpartie

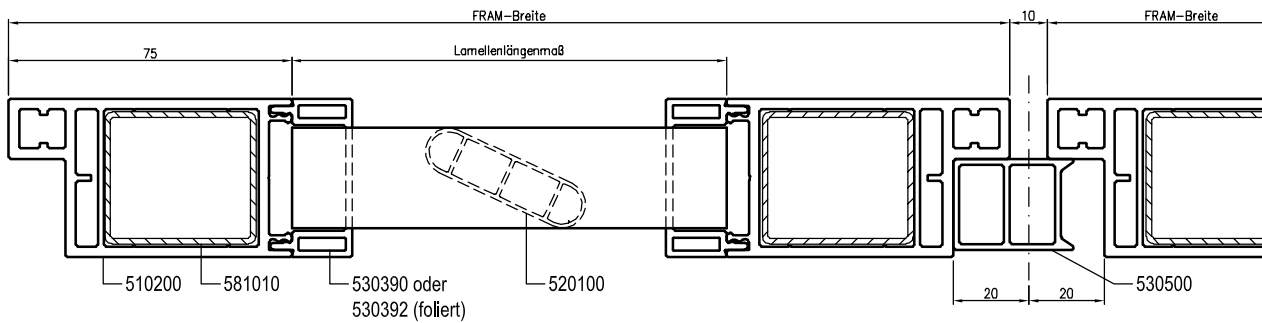


B - B

Variante 1  
mit fester Lamelle 520100

C - C

Variante 1  
mit fester Lamelle 520100

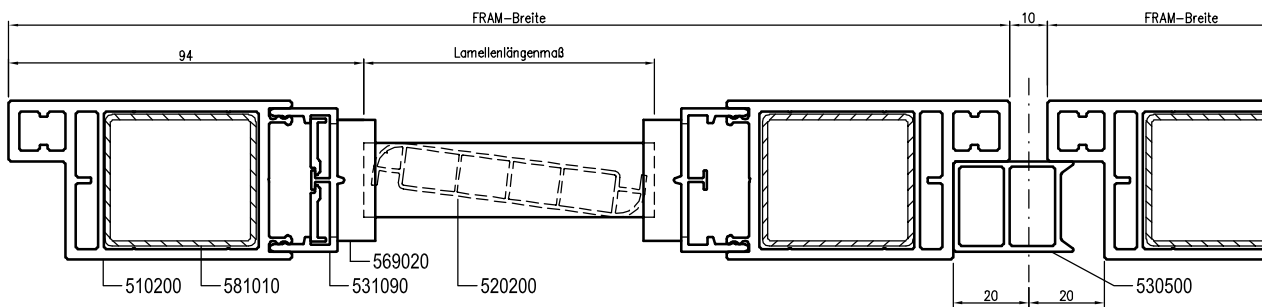


B - B

Variante 2  
mit bewegl.Lamelle 520200

C - C

Variante 2  
mit bewegl.Lamelle 520200

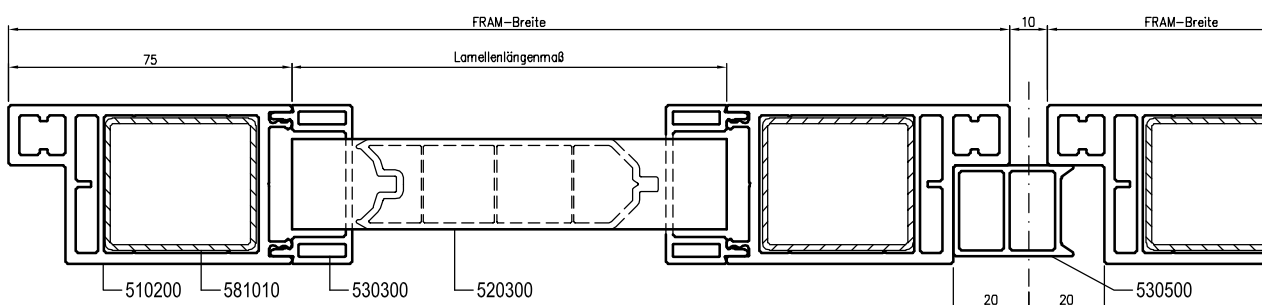


B - B

Variante 3  
mit Nut/Feder-Profil 520300

C - C

Variante 3  
mit Nut/Feder-Profil 520300





**Flügelsprosse Art.-Nr. 510300**

**Vertikal-Schnitte, Abzugs- und Konfektionsmaße**

Zuschnitt der Lamellenhalteleisten (530390, 530392, 531090, 530300) in Kombination mit Flügel 510200:

**FRAM-Höhe - 150 mm**

Zuschnitt des Lamellenausgleichsprofils 530200 in Kombination mit Flügel 510200:

**bei fester Lamelle 520100: FRAM-Breite - 182 mm**

**bei bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 174 mm**

Zuschnitt des Mittenanschlagprofils 530500 in Kombination mit Flügel 510200:

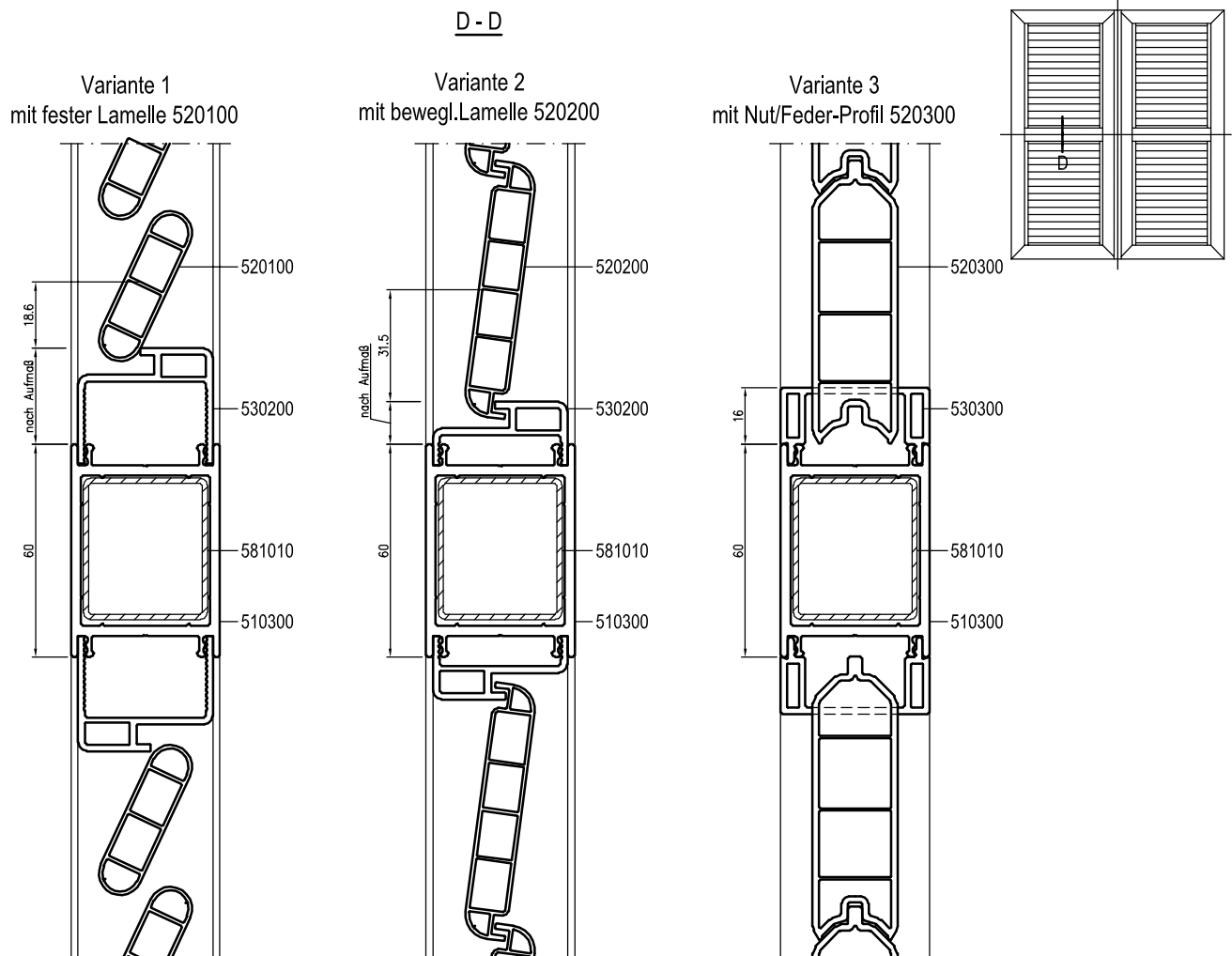
**FRAM-Höhe - 35 mm**

Zuschnitt der Lamellen-Breite in Kombination mit Flügel 510200:

**feste Lamelle 520100: FRAM-Breite - 150 mm**

**bewegl. Lamelle 520200: FRAM-Breite - 186 mm**

**Nut- und Feder-Profil 520300: FRAM-Breite - 150 mm**



Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Verbinder 568030 in Kombination mit Flügel 510200:

**FRAM-Breite - 155 mm**

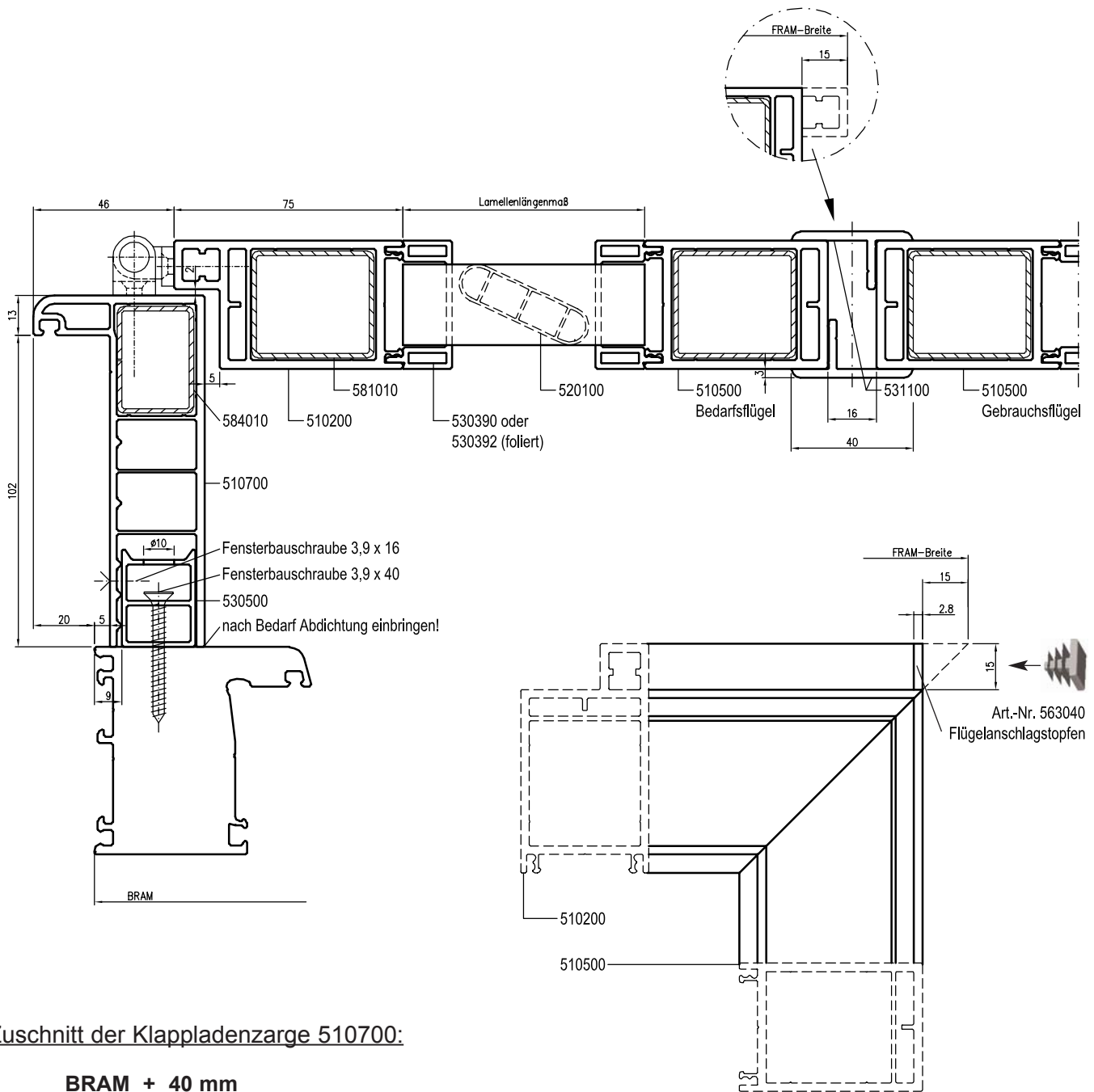
Zuschnitt der Flügelsprosse 510300 mit Winkel 568040 in Kombination mit Flügel 510200:

**FRAM-Breite - 150 mm**

*Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!*



**Klappladenzarge Art.-Nr. 510700  
und Flügel mit Anschlag Art.-Nr. 510200**



Zuschnitt der Klappladenzarge 510700:

**BRAM + 40 mm**

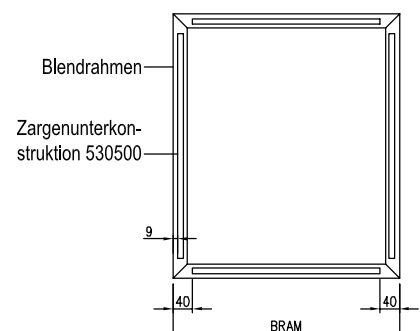
Zuschnitt der Zargenunterkonstruktion 530500:

**BRAM - 80 mm**

Zuschnitt des Stulps 531100 in Kombination mit Flügel 510200 (waagrecht) und Flügel 510500 (senkrecht):

**Gebrauchsflügel: FRAM-Höhe = Zuschnittmaß**

**Bedarfsflügel: FRAM-Höhe - 30 mm**



*Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!*

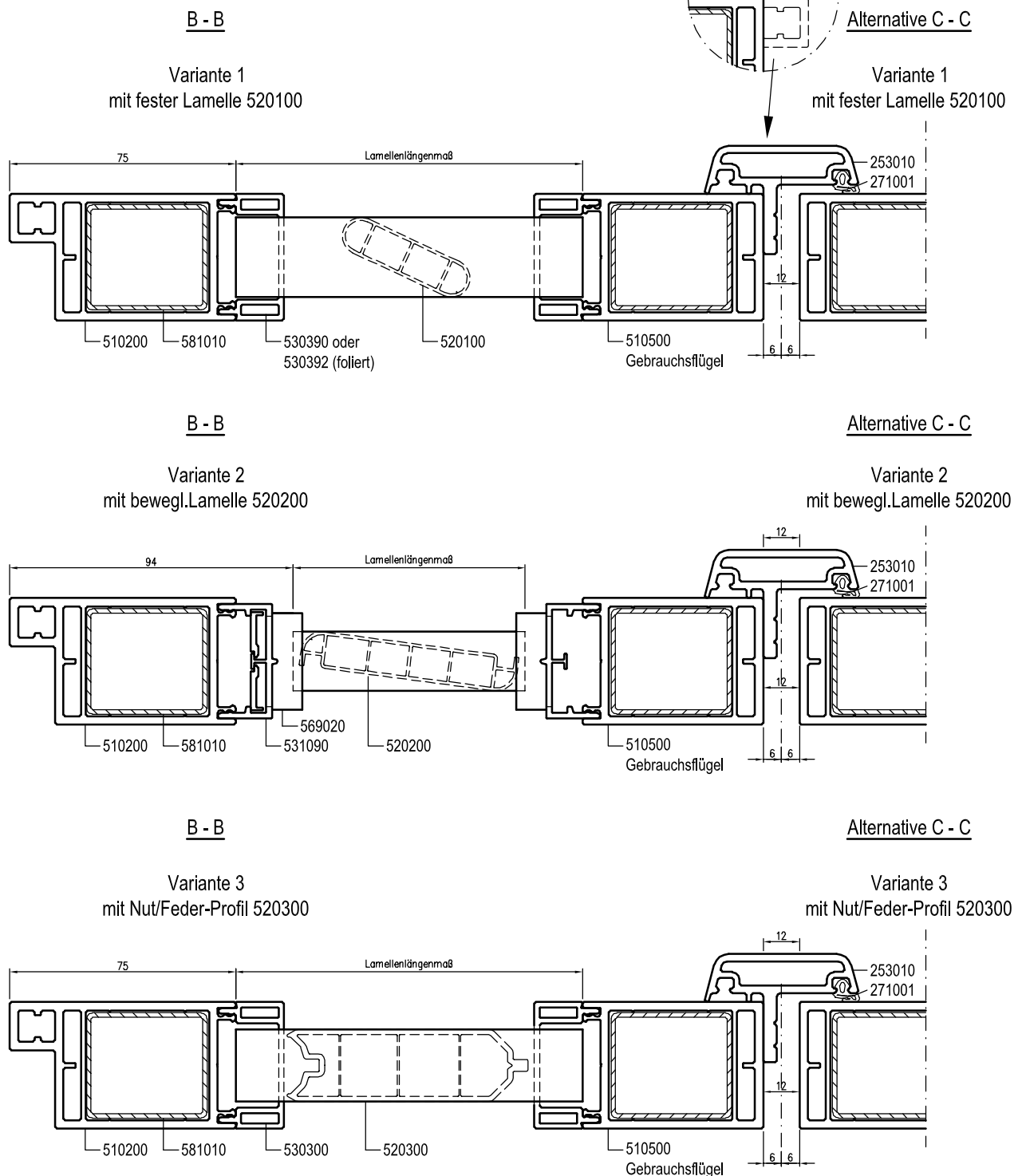
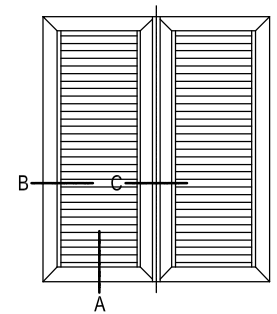




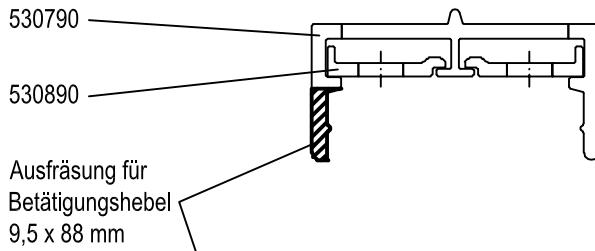
**Alternative Mittelpartie  
mit Stulp 253010 (Endkappen 265315)**

Zuschnitt des Stulps 531100 (nur außen) in Kombination mit  
Flügel 510200 (waagrecht) und Flügel 510500 (senkrecht):

**Gebrauchsflügel: FRAM-Höhe - 45 mm**



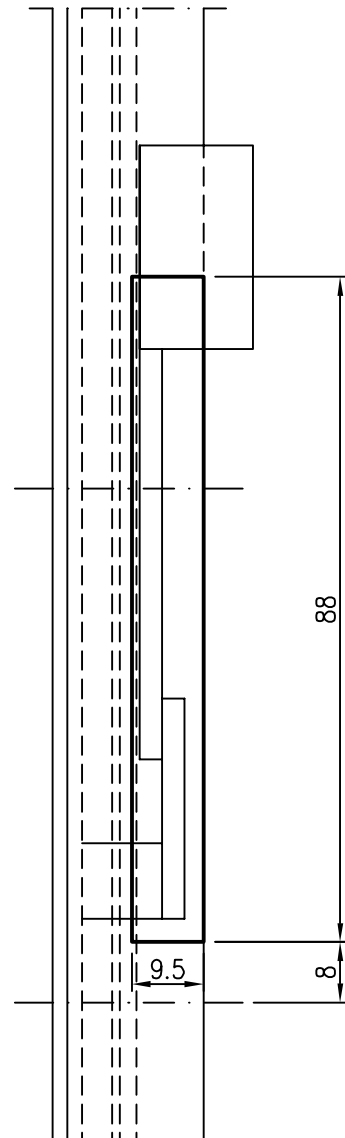
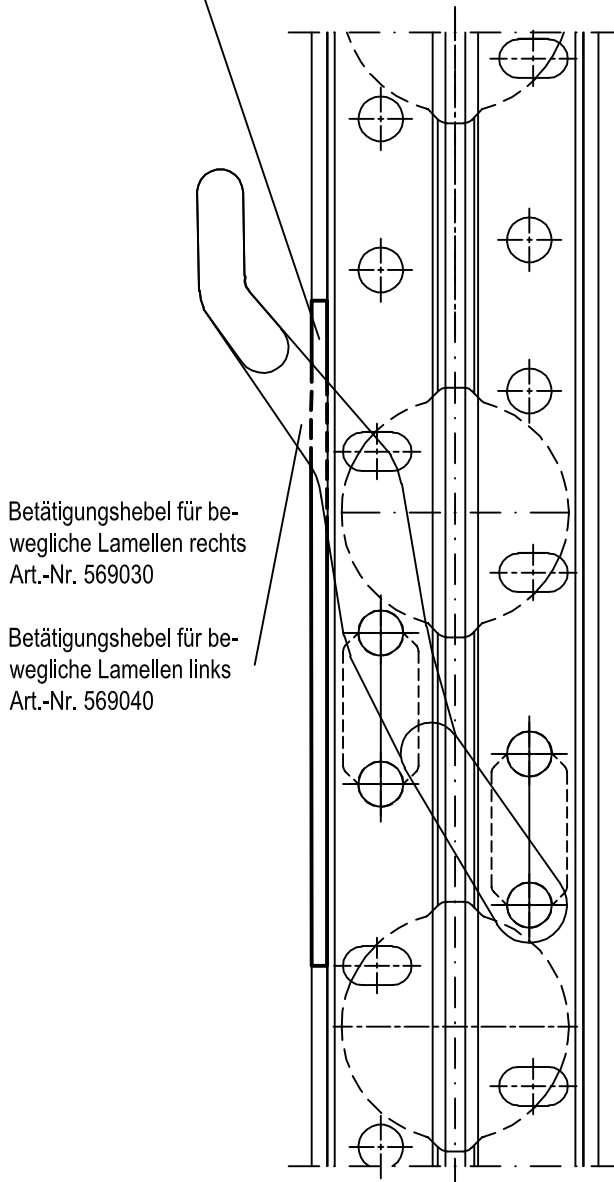
Bei den gesamten Abzugsmaßen wurde der Abbrand beim Schweißen nicht beachtet, da er maschinenabhängig ist!

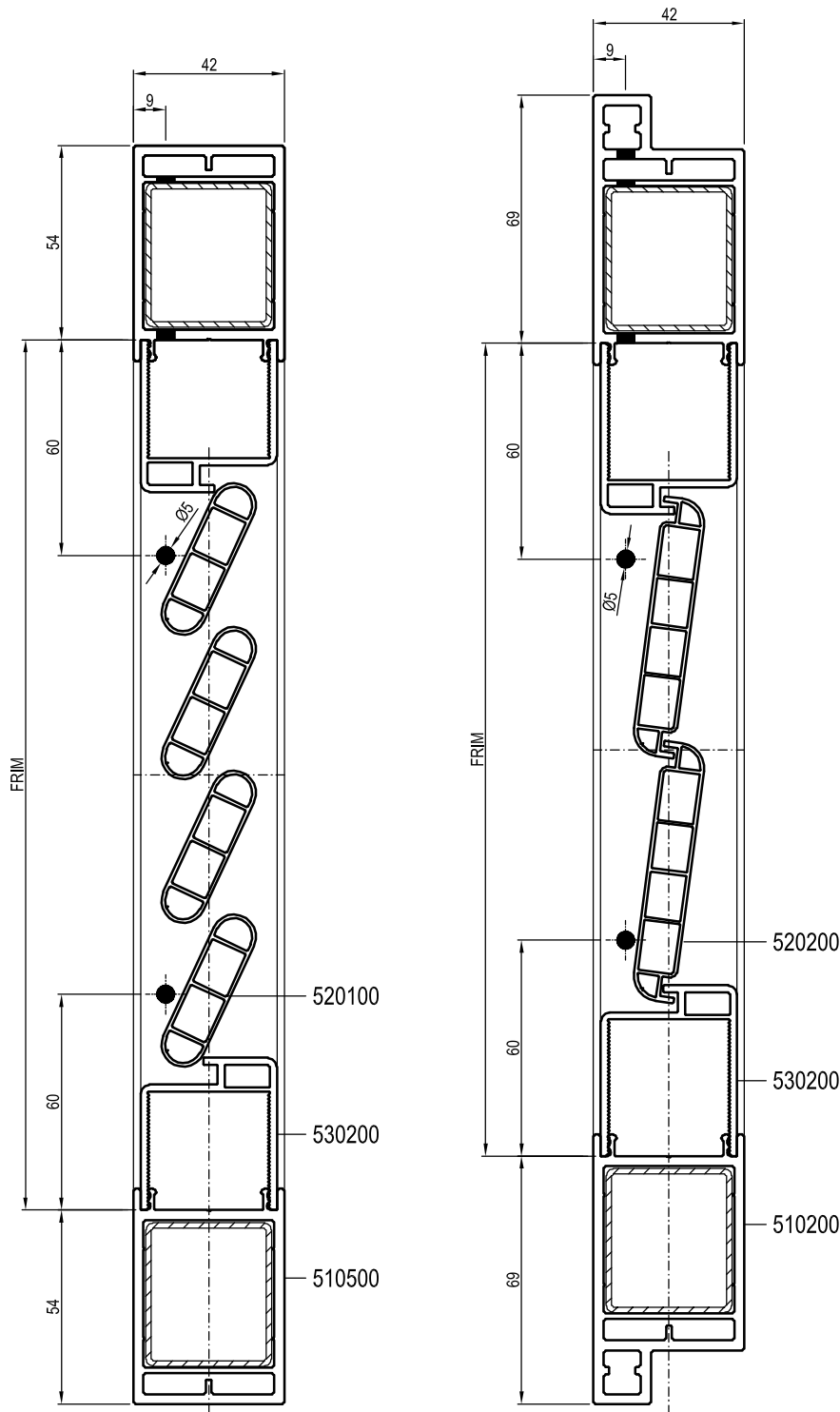


Hebel in geschlos-  
senem Zustand



Hebel in geöff-  
netem Zustand





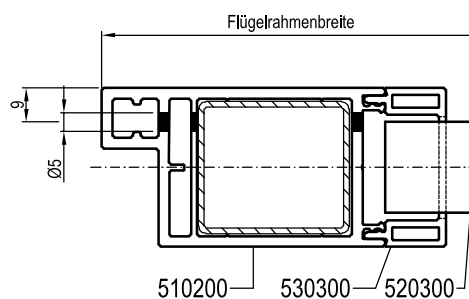
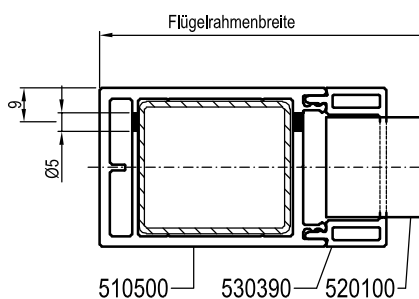
- Durch die hohe Oberflächentemperatur bei starker Sonneneinstrahlung wird die Luft in den Profilkammern erwärmt, was zu Verformungen der Profiloberflächen führen kann.
- Durch die Belüftungsöffnungen kann die warme Luft aus den Kammern entweichen.

Bohrungen wie folgt:

- Senkrecht und oben waagrecht
- je 2 Bohrungen Ø 5 mm, der Abstand aus der Innenecke beträgt jeweils 60 mm.

Hinweis:

- Lüftungsbohrungen vor dem Armieren einbringen!



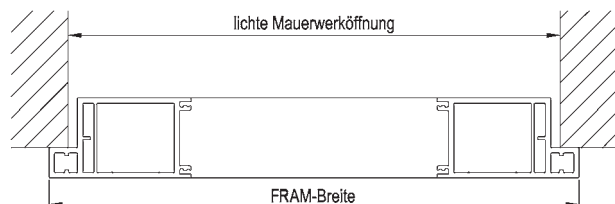


Fertigungs-Anleitung

1. RAHMEN FERTIGEN

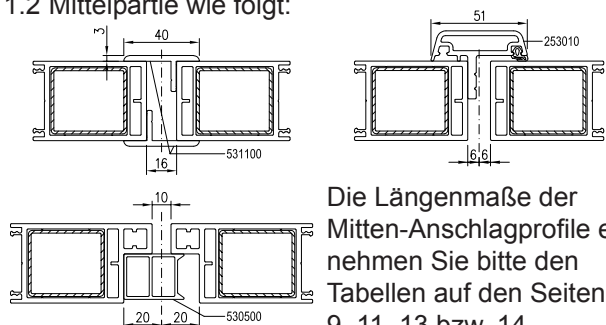
1.1 Klappladenflügel-Zuschnitt gem. Skizze 1 (Schweißabbrand beachten!):

FRAM-Breite = lichte Mauerwerk-Öffnung + 20 mm



Skizze 1 Klappladenflügel 510200

1.2 Mittelpartie wie folgt:



Die Anschlagprofile sind am Flügel zu verkleben und anschließend zu verschrauben. Die Endkappen (563050) des Mitten-Anschlagprofils (530500) und die Stulpendkappen 265315 sind mit PVC-Klebstoff zu verkleben.

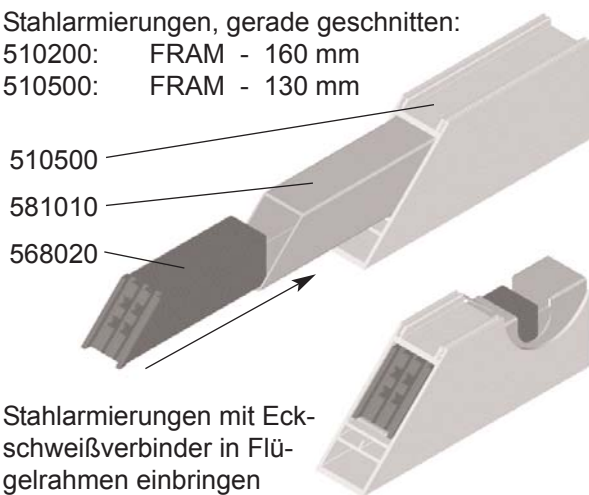
1.3 Bitte beachten Sie die Entlüftungshinweise auf Seite 17!

1.4 Stahlarmierungen, auf Gehrung geschnitten:

- 510200: FRAM - 80 mm
- 510500: FRAM - 50 mm

Stahlarmierungen, gerade geschnitten:

- 510200: FRAM - 160 mm
- 510500: FRAM - 130 mm

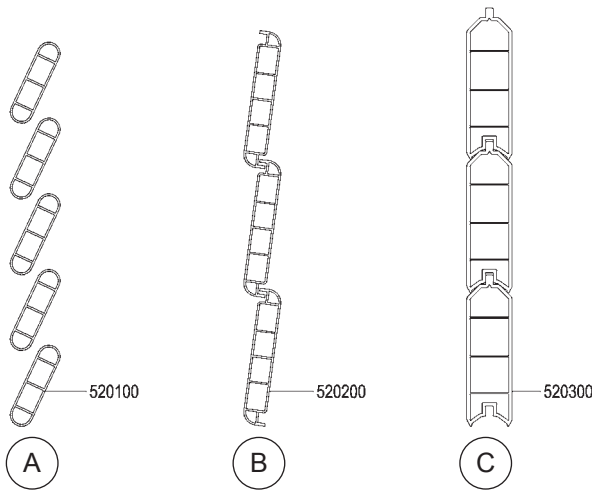


1.5 Stahlarmierungen mit Eckschweißverbinder in Flügelrahmen einbringen und Armierung verschrauben. Montageanleitung des Eckschweißverbinders beachten.

1.6 Rahmen schweißen und verputzen.

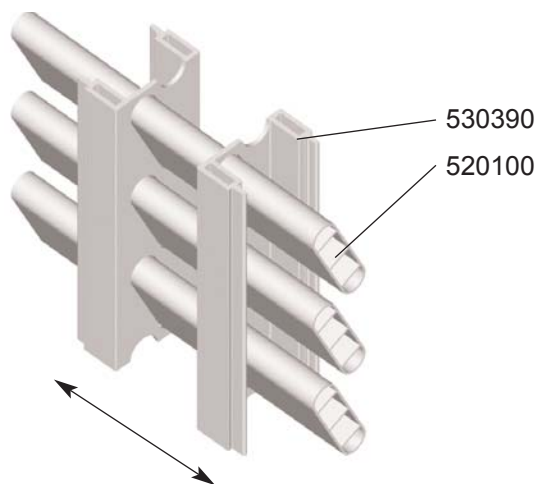
2. LAMELLENART AUSWÄHLEN

2.1 feste Lamelle      bewegliche Lamelle      Nut- und Feder-Profil



A FESTE LAMELLE

- Lamellenhalteleiste 530390 links und rechts paarweise zuschneiden, mittige Aufteilung beachten!
- Feste Lamelle 520100 zuschneiden, Stückzahl siehe Tab. Seite 7 + 11.
- Lamellen in Halteprofil links und rechts einschieben, komplett in Flügelrahmen einsetzen, Halteleisten links und rechts in Flügelrahmen einklippen.
- Die 1. und letzte Lamelle ist auszulassen, um das Ausgleichprofil einsetzen zu können



- Ausgleichprofil 530200 oben und unten nach Aufmaß ablängen und in den Flügelrahmen einklippen.
- Die 1. und letzte Lamelle nochmals um 13 mm kürzen, dann einsetzen und mit Silikon fixieren.



Fertigungs-Anleitung

**B BEWEGLICHE LAMELLE**

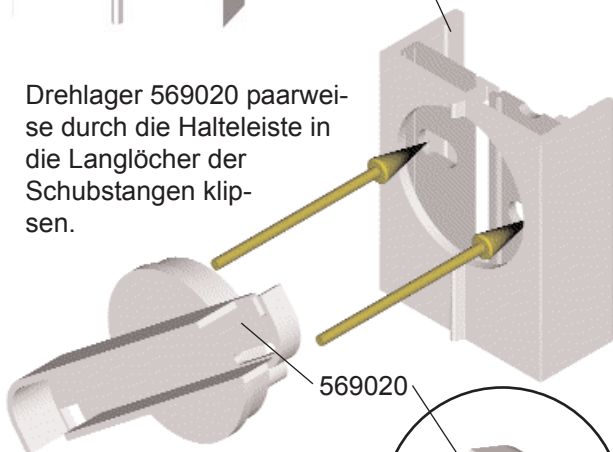
- Lamellenhalteleiste 531090 links und rechts paarweise zuschneiden, mittige Aufteilung beachten!
- Ausfräsung für Betätigungshebel in Halteleiste, wie auf Seite 16 dargestellt, einbringen.
- Schubstangen paarweise in Halteleiste links oder rechts einbringen und Führungsteile für Betätigungshebel einsetzen.



Hier ist zu beachten, daß die Schubstangen um je 15 mm gekürzt werden müssen. (Hubfreiheit).

531090

- Drehlager 569020 paarweise durch die Halteleiste in die Langlöcher der Schubstangen klippen.

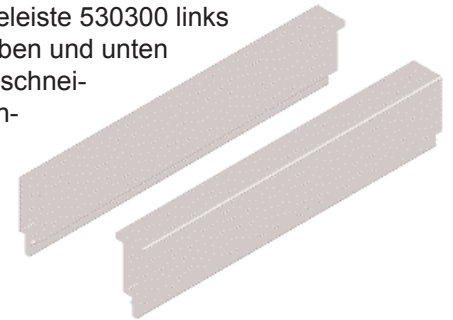


569020

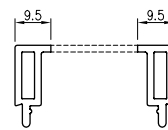
- Die Einschuböffnung für die Lamellen muß immer oben sein!
- Betätigungshebel 569030 bzw. 569040 montieren und mit 2 Splintstiften sichern.
- Halteleisten links und rechts in Flügelrahmen einbringen.
- Bewegliche Lamellen 520200 zuschneiden, Stückzahl siehe Tab. Seite 7 und 11.
- Die 1. und letzte Lamelle ist auszulassen, um das Ausgleichprofil einsetzen zu können.
- Lamellen von oben in Drehlager einschieben.
- Ausgleichprofil 530200 oben und unten nach Aufmaß ablängen und in den Flügelrahmen einklippen.
- 1. und letzte Lamelle einklippen.

**C NUT- UND FEDERPROFIL**

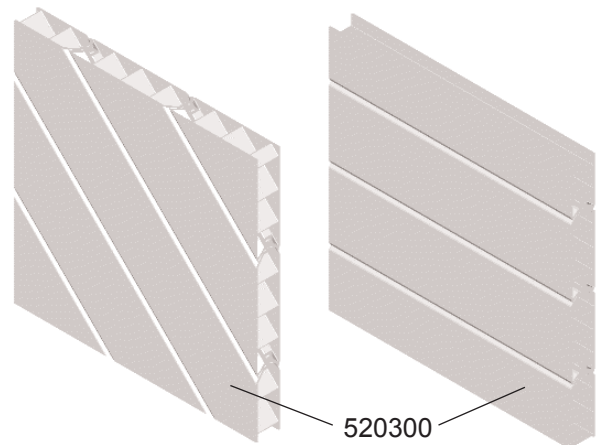
- Lamellenhalteleiste 530300 links und rechts, oben und unten paarweise zuschneiden, evtl. Geh-rungsschnitt.



- Halteleisten je auf 9,5 mm beschneiden.



- Nut- und Federprofil 520300 zuschneiden, aufeinandersetzen, mittig auslegen, auf Höhe schneiden.
- Den ersten Teil der Halteleiste umlaufend in Rahmen einklippen, Nut- und Federprofile einsetzen, dann den zweiten Teil der Halteleiste umlaufend einklippen.



520300

Beispiele für Nut- und Feder-Füllung



### 3. ZARGE FERTIGEN

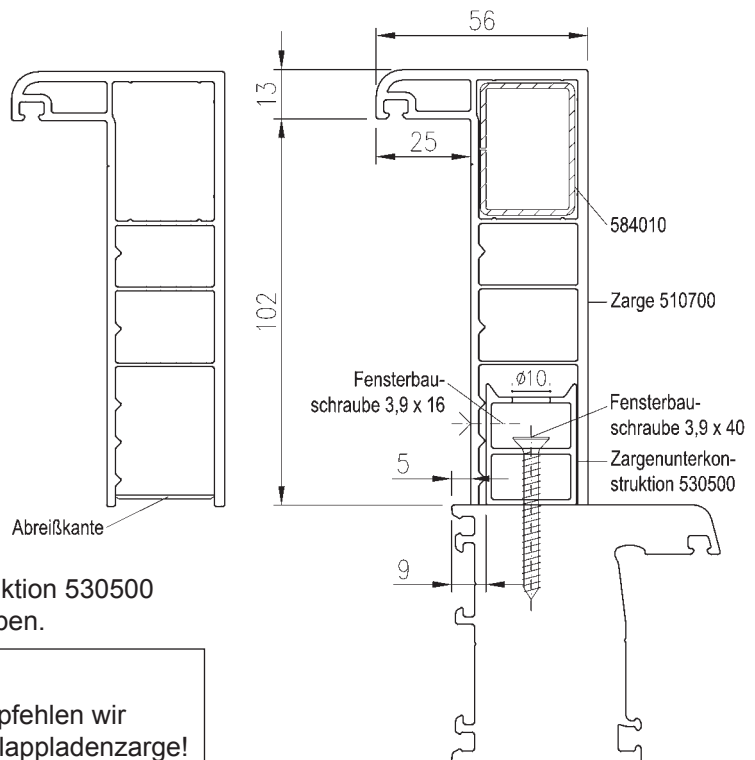
- Zuschneiden der Klappladen-zarge 510700.
- Stahlarmierung 584010 zuschneiden und verschrauben.
- Zarge 510700 verschweißen und verputzen.

#### 3.1 Zarge 510700 auf Fensterrahmen montieren.

- Steg entfernen - wird erleichtert durch Abreißkanten, siehe Zeichnung.
- Zargenunterkonstruktion 530500 zuschneiden, auf Blendrahmen montieren und verschrauben.
- Zargen-Rahmen auf die Zargenunterkonstruktion 530500 aufsetzen und seitlich von außen verschrauben.

#### Hinweis:

Bei Fertigung von großflächigen Klappläden empfehlen wir den Einsatz von Eckschweißverbindern in der Klappladenzarge!



### 4. SPROSSE FERTIGEN

#### 4.1 in Kombination mit Verbinder 568030

- Sprosse 510300 zuschneiden. Die Längenmaße entnehmen Sie bitte den Tab. auf den Seiten 9 und 13.
- Sprossenverstärkung 581010 zuschneiden und verschrauben.
- Stahlzuschnitt in Kombination Sprosse 510300 und Sprossenverbinder 568030
  - a) bei Flügel 510500: FRAM-Breite - 170 mm
  - b) bei Flügel 510200: FRAM-Breite - 200 mm
- Sprossenverbinder 568030 einsetzen und verschrauben.
- Sprosse einlegen und mit Flügel verschrauben.

#### 4.2 in Kombination mit Winkel 568040

- Sprosse 510300 zuschneiden. Die Längenmaße entnehmen Sie bitte den Tab. auf den Seiten 9 und 13.
- Sprossenverstärkung 581010 zuschneiden und verschrauben.
- Stahlzuschnitt in Kombination Sprosse 510300 und Winkel 568040
  - a) bei Flügel 510500: FRAM-Breite - 130 mm
  - b) bei Flügel 510200: FRAM-Breite - 160 mm
- Sprosse einsetzen und mit Winkeln (2 Stück pro Seite) im Flügel montieren.